

UNIÕES HAMMER

NÚMERO DA FIGURA	CHAVE DE MONTAGEM	AVALIAÇÃO DA PRESSÃO (PSI)				TAMANHO NOMINAL DO TUBO											
		NORMA DE SERVIÇO		SERVIÇO GÁS ÁCIDO H2S		1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4	5	6	8	10	12
		TRABALHO	TESTE	TRABALHO	TESTE	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
40		400	600	n/a	n/a												
50		500	750	n/a	n/a												
100		1,000	1,500	n/a	n/a												
200		2,000	3,000	n/a	n/a	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
206		2,000	3,000	n/a	n/a	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
207		2,000	3,000	n/a	n/a					•	•	•	•	•	•	•	•
300		2,000	3,000	n/a	n/a				•								
400		2,500	3,750	2,500	3,750												
400		4,000	6,000	4,000	6,000				•		•	•	•	•	•	•	•
602		6,000	9,000	6,000	9,000	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
607		6,000	9,000	6,000	9,000				•		•	•	•	•	•	•	•
1002		10,000	15,000	7,500	11,250	•			•		•	•	•	•	•	•	•
1003		10,000	15,000	7,500	11,250						•	•	•	•	•	•	•
1004		10,000	15,000	7,500	11,250						•	•	•	•	•	•	•
1502		15,000	22,500	10,000	15,000	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2202		n/a	n/a	15,000	22,500				•		•						

PARA H2S 5", 6" FIG. 1002 B/WV – CWP=5000 PSI – TESTADA 75000 PSI  
 PARA H2S 4", 5" FIG. 1003 B/WV – CWP=5000 PSI – TESTADA 7500 PSI



Uniões Hammer variam em tamanho de 1" a 12"

Pressão máxima de trabalho de 15,000 PSI

Rastreabilidade Completa

Fabricação em aço forjado

ASTM A - 105 uniões > 6,000 PSI (pressão de trabalho)

AISI 4130 para uniões < 6,000 PSI (pressão de trabalho)

Disponível com testes Charpy\*

\*O teste Charpy é um dos métodos para determinar a resistência e sensibilidade dos materiais quando submetido a uma certa carga de impacto.

FIGURA 40



- Recomendada para ar, água, óleo ou serviços de gás para 400 PSI
- Disponível em rosca

FIGURA 50



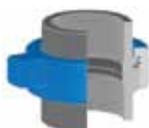
- Recomendada para ar, água, óleo ou serviços de gás para 500 PSI
- Disponível em rosca
- Disponível em bronze, com base na aplicação

FIGURA 100



- Pressão de Trabalho a frio - 1,000 PSI
- União de baixa pressão
- Serviços gerais e Manifold

FIGURA 200



- Pressão de Trabalho a frio - 2,000 PSI
- União de pressão geral
- Disponível em rosca e solda

FIGURA 206



- Pressão de Trabalho a frio - 2,000 PSI
- O'Ring está sobre a parte macho da união. Copo (Femea) e cone (Macho) fornecem "vedação eficiente contra extrusão"
- Disponível em rosca e solda

FIGURA 207



- Pressão de Trabalho a frio - 2,000 PSI
- Manifold e fim da linha anular - Cap O'Ring oferece vedação livre de vazamento
- Tampa de conexão pode ser acoplada ao manômetro ou válvula
- Disponível em rosca e solda

FIGURA 300



- Pressão de Trabalho a frio - 2,000 PSI
- O design "Cara Lisa" facilita a fuga em linha reta de componentes conectados, tais como válvulas ou acessórios para reparo ou inspeção
- Disponível uniões de serviço para isolamento a vácuo

FIGURA 400



- Pressão de Trabalho a frio - 4,000 PSI
- Tamanhos de 2" a 4"
- Tamanhos de 6" a 12", pressão de trabalho a frio é de 2.500 PS
- Usado principalmente para o bombeamento de Manifold e bombeamento de lama

FIGURA 602



- Pressão de Trabalho a frio - 6,000 PSI
- Vedação de elastômero tipo Lip protege metal-metal, projetado para reduzir a turbulência na linha.
- Disponível com não-pressão e rosca vedação nas extremidades
- Utilização principalmente em serviços variados e lama.

FIGURA 1002



- Pressão de Trabalho a frio - 10,000 PSI
- Campo de vedação de elastômero tipo lip substituível protege vedação secundária de metal-metal

FIGURA 1003



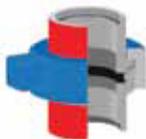
- Pressão de Trabalho a frio - 10,000 PSI
- Uniões desalinhadas são usadas em aplicações de alta pressão, onde as linhas não estão alinhadas

FIGURA 1004



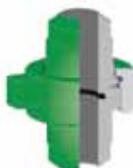
- Pressão de Trabalho a frio - 10,000 PSI tamanhos de 5" a 6"
- Disponível em aço forjado para conexões em solda
- Schedule XXS

FIGURA 1502



- Pressão de Trabalho a frio - 15,000 PSI
- Usado principalmente em linhas choke / kill, cimentação, fraturamento e testes.
- Disponível em rosca, solda e não-pressão, segmento de vedação nas extremidades

FIGURA 2202



- Pressão de Trabalho a frio - 15,000 PSI
- Utilizado em serviços de gás ácido.
- Atende as normas NACE MR-01-75.
- Somente soldas